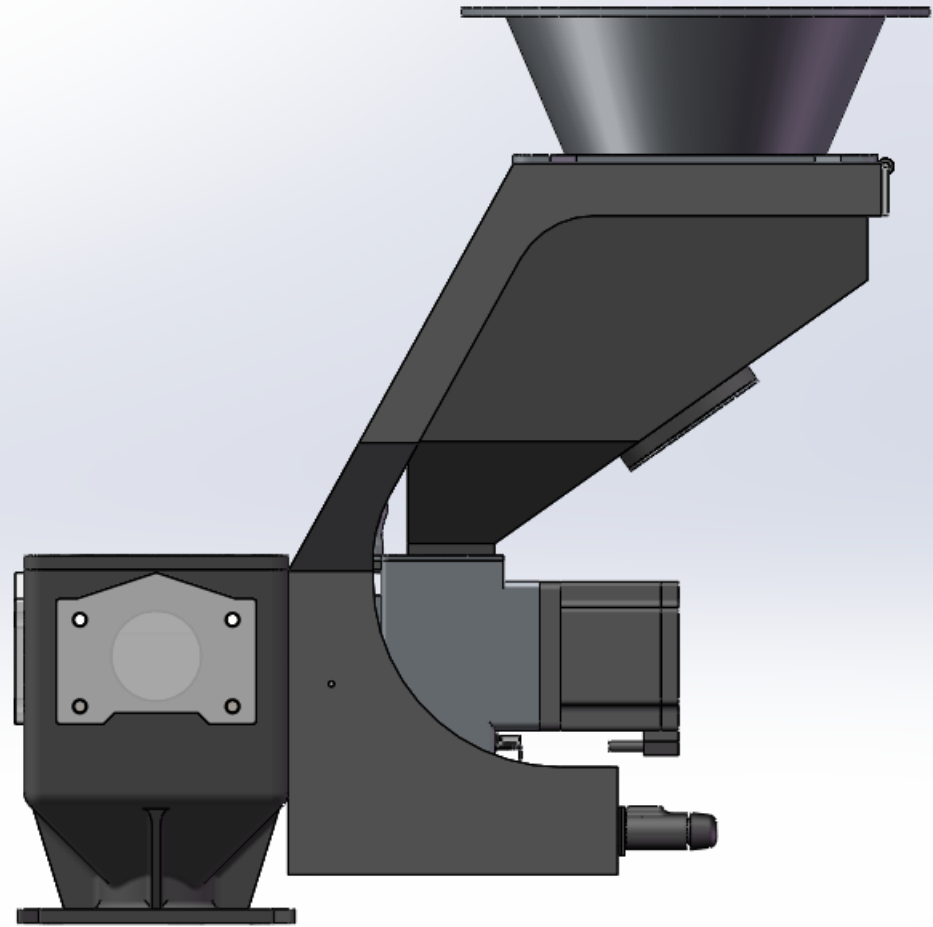
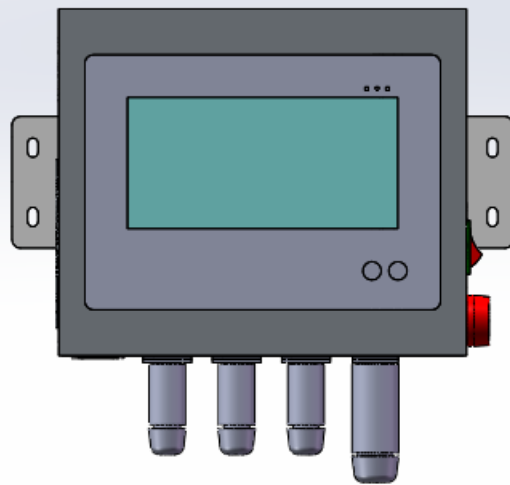




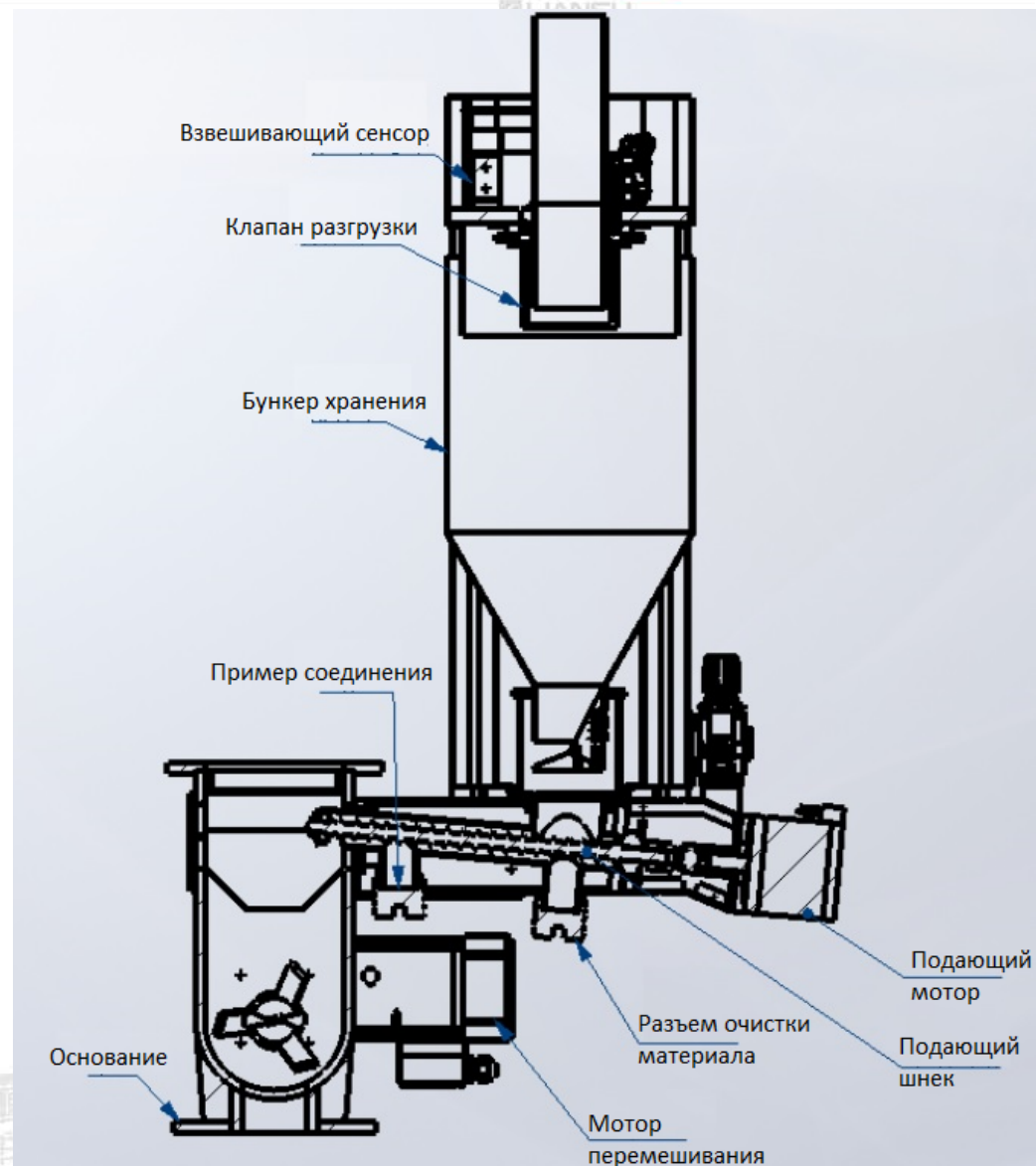
Гравиметрический дозатор
Описание и применение





Взвешивающий смеситель материала красителя представляет собой высокоточный автоматический дозатор. Эта машина усовершенствована на основе «дозировочного смесителя концентрата». Система управления подачей работает в соответствии с динамическим изменением значения параметра экструдера «вес на метр». Точное управление вращением подающего шнека в любое время для регулировки выхода мастербатча. Изменение объема и плотности концентрата не повлияет на количество цветовой добавки. Концентрат, эффективно улучшает стабильность и качество продукта, уменьшает потери, вызванные искусственным процессом смешивания и возможной ошибкой смешивания. Точность взвешивающего смесителя цветного красителя с типом «весовой режим» выше, чем у объемного дозатора («объемный режим»).

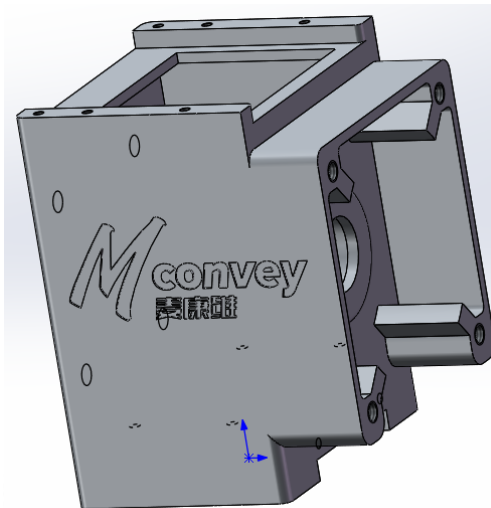
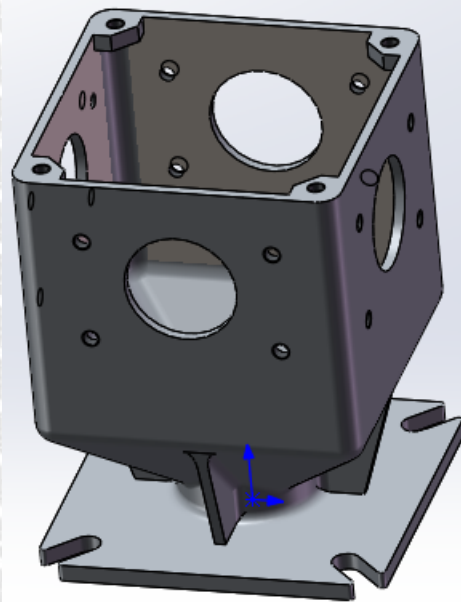
Принцип работы гравиметрического дозатора основан на синхронной работе дозирования основных материалов экструдера или оборотах экструдера. Основной весовой дозатор считывает выходной сигнал экструдера или сигнал 0-10В основной машины экструдера, подключаемый к исходящей линии электрического шкафа управления. Сигнал отправляется в электрический шкаф, а затем на двигатель. Двигатель начинает работать и, благодаря вращению шнека соединительной муфты цветная смесь, которая находится в бункере, попадет на шнек, который транспортирует ее в зону подачи. Если основной материал или скорость вращения экструдера изменились, взвешивающий бункер контролирует скорость вращения шнека подающего цветной концентрат в зависимости от количества материала, обеспечивая точное количество материала.



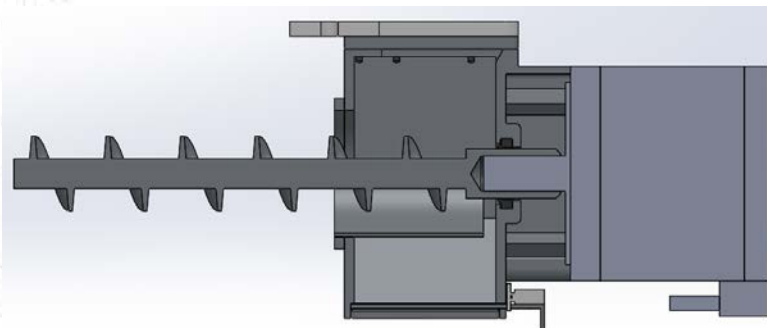
LIANSU
LIANSU
LIANSU
LIANSU
LIANSU
LIANSU

1. Модульная структура, вся серия основных машин и запасных частей к ним универсальна;
2. Ключевые части машины крепко отлиты с простой и надежной структурой;
3. Для другой производительности всей серии, просто замените шнек (твердое хромирование);
4. Все компоненты быстро подключаются, а изменение цвета занимает всего несколько минут;
5. Изменение цвета без инструментов, все операции вручную;
6. База цветной смеси имеет запасной интерфейс, одна база может быть подключена к трем подающим устройствам;
7. Устройство для изготовления цветной смеси оснащено стандартной опорной рамой для автоматической подачи и всасывающим устройством;
8. Управление с помощью прямого привода шагового двигателя, поможет избежать обслуживания редуктора;
9. Встроенная коробка электроуправления, ручная конструкция, различные способы крепления;
10. Есть три режима работы: режим взвешивания, объемный режим и режим одной машины.

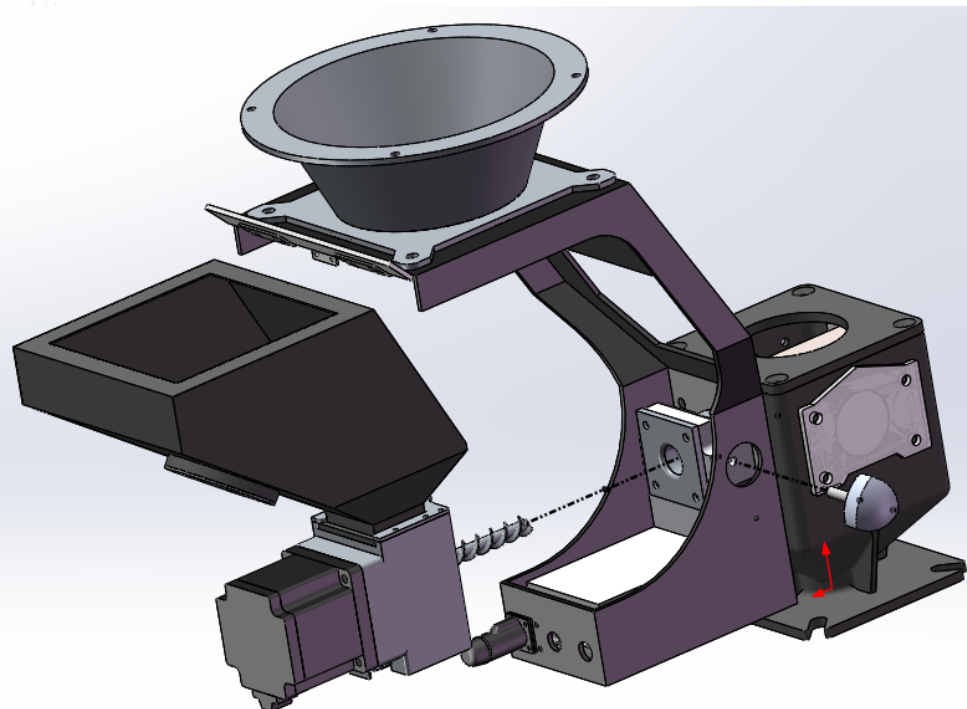
1. Модульная структура - вся серия основных машин и запасных частей к ним универсальна;
2. Ключевые части машины крепко отлиты с простой и надежной структурой;



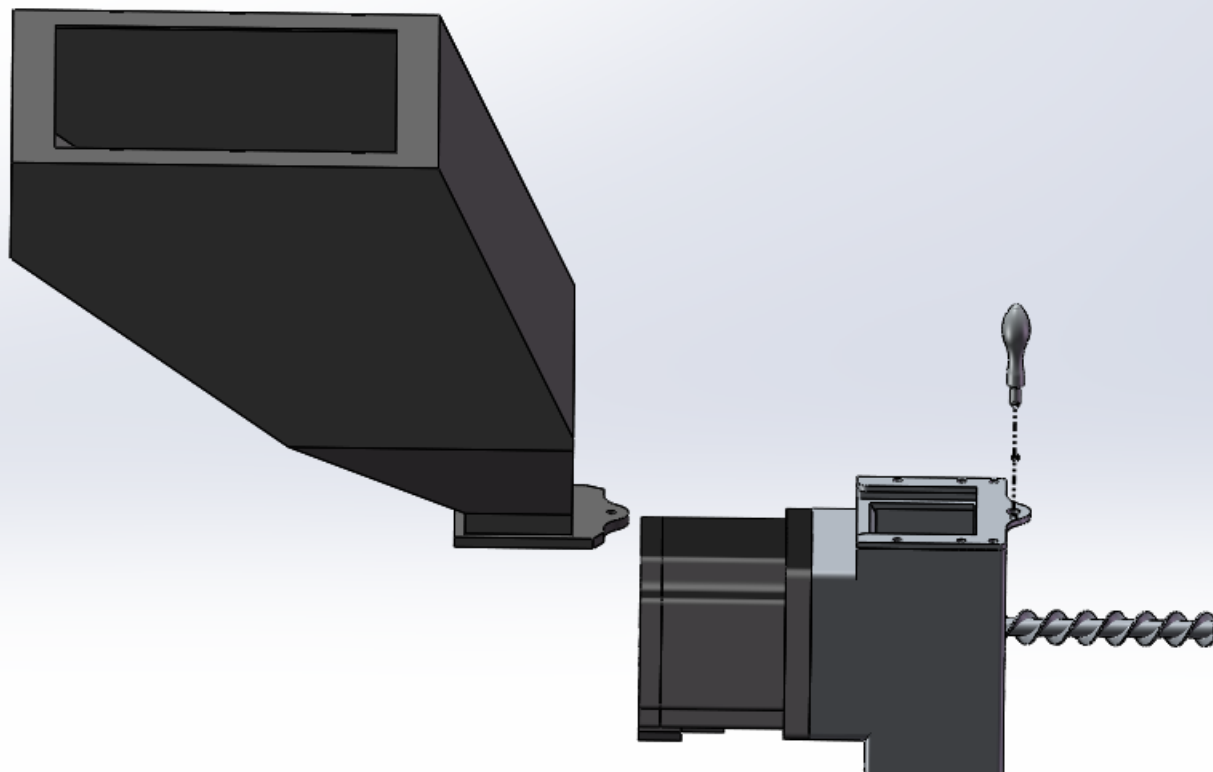
3. Для другой производительности всей серии, просто замените шнек (твердое хромирование);
4. Двигатель и винт напрямую соединены, механическое соединение простое, высокая скорость работает плавно, без шума;
5. Компактная структура, высокая производительность, до 60 кг/ч



6. Все компоненты имеют быстрое соединение, для изменения цвета требуется всего 1-2 минуты;



7. Изменение цвета без инструментов, все операции вручную

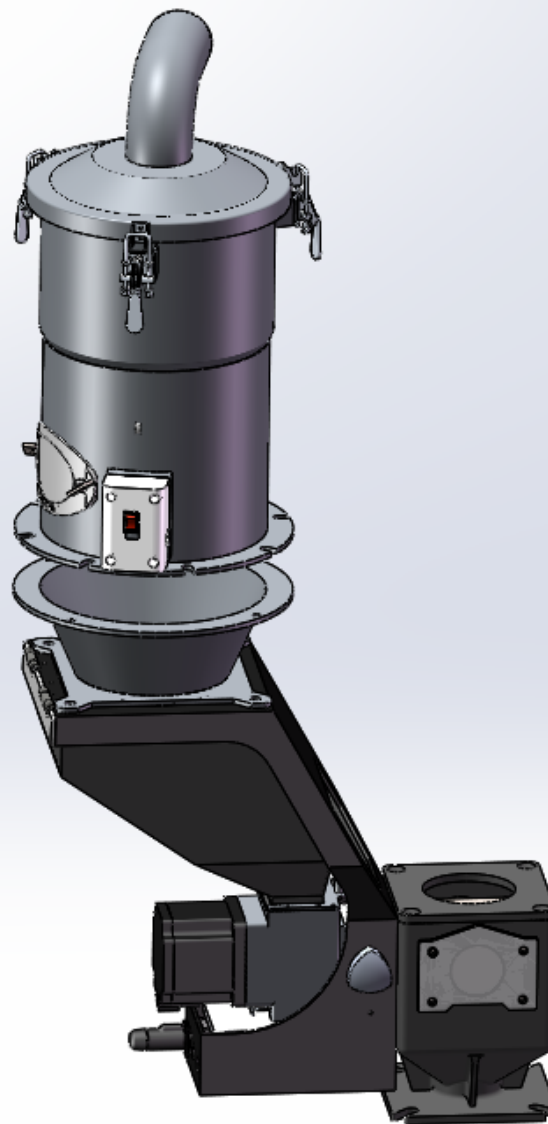


8. База цветной смеси имеет запасной интерфейс, одна база может быть подключена к трем подающим устройствам;

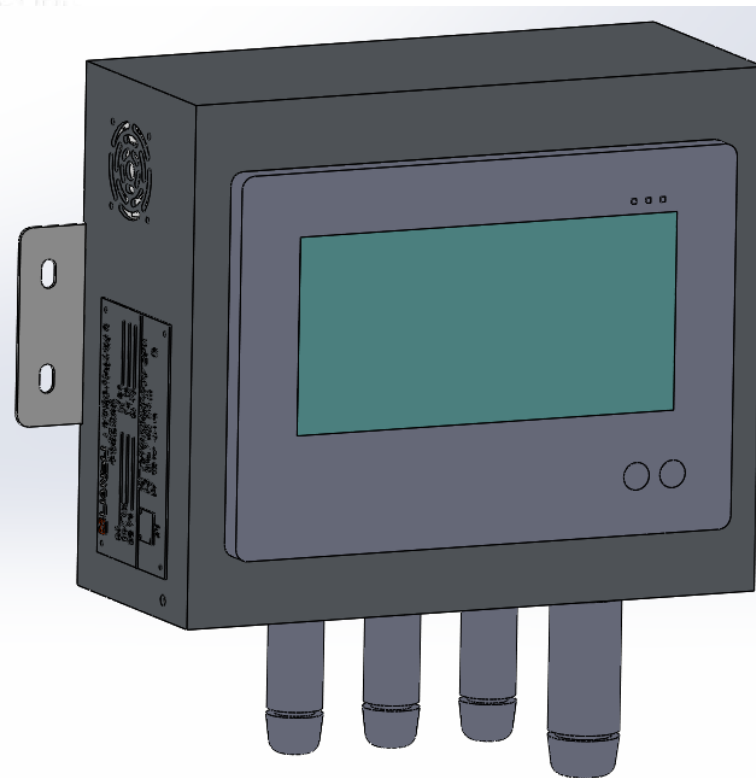
9. Машина для приготовления цветных смесей оснащена стандартной опорной рамой для облегчения автоматической подачи и установки всасывающего устройства;



10. Всасывающее устройство можно установить прямо на основную машину без дополнительной поддержки и мягкого соединения;



11. Встроенная коробка электроуправления, объем меньше, чем у половины в этой отрасли;
12. 7-дюймовый цветной сенсорный экран (больше, чем по отрасли);
13. Дизайн позволяет держать в руке, различные способы фиксации;



14. Есть три режима работы: режим взвешивания, объемный режим и режим одной машины.

В режиме взвешивания: на автоматическую подачу количества основного цвета не влияет изменение размера и объема частиц цветной смеси, а выход можно регулировать автоматически при изменении количества основного материала экструдера.

Точность в этом режиме самая высокая: ошибка соответствия $\leq 1\%$

В объемном режиме: подача цветного концентрата и основного материала имитируются скоростью вращения обоих шнеков, а затем синхронизируются в соответствии с производительностью.

В режиме одной машины, Является ли машина HMI для цветной маточной смеси независимой от определенной скорости, выход цветного концентрата не меняется в зависимости от потребления сырья основной машиной.

Устройство используется в машинах для литья под давлением, при экструзии труб, листов, панелей и кабелей, при выдуве пленки и в других отраслях промышленности по переработке пластмасс, которым требуется технология пропорциональной подачи сырья.

1. Максимальная производительность экструдера, кг/ч, соотношение маточной смеси цвета %
2. Есть ли сушилка или переходный бункер над входным отверстием экструдера (сфотографируйте);
3. Размеры соединительного фланца бункера экструдера;
4. Имеет ли экструдер зарезервированный сигнальный интерфейс: 0-10 В;
5. Напряжение/частота источника питания.

Пример выбора:

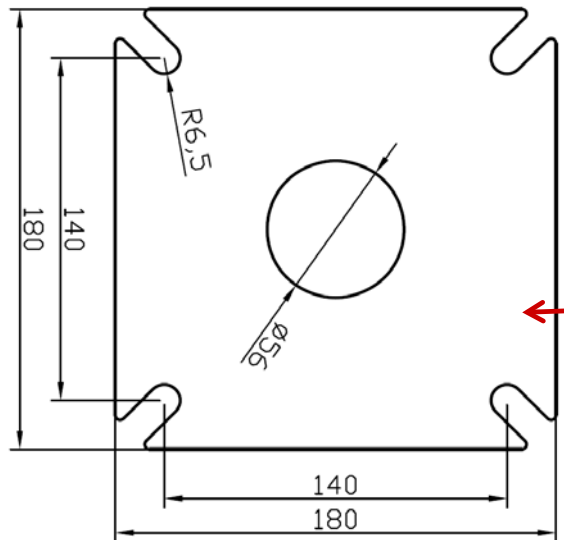
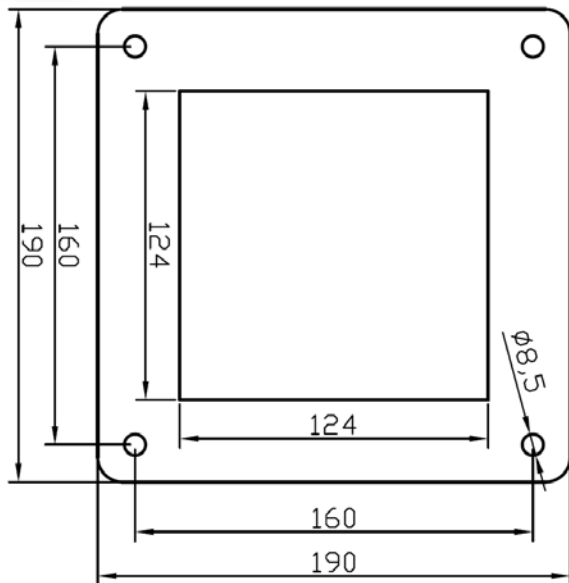
В зависимости от основной машины клиента: экструдер или нет?

Укажите тип сырья, максимальное количество потребления основного сырья и цветных концентратов.

Например, максимальное потребление сырья составляет 200 кг, цветная добавка составляет 2%, $200 * 0,02 = 4$ кг.

Ваш выбор: LSCM-12.

- 1. Таблица выхода цветной смеси основана на непрерывной работе гранулированных материалов с насыпной плотностью 0,65 кг/л и диаметром гранул 3-5 мм.**
- 2. Дозатор можно использовать для добавления других пластиковых частиц неправильной формы, таких как измельченные материалы. Для этого необходимо предоставить образцы сырья.**



Верхний фланец

Нижний фланец

